
Описание

Введение

Полюса заполнены элегазом для транспортировки при эффективном давлении 0,03 МПа при 20°C (101,3 кПа).

Содержание модуля

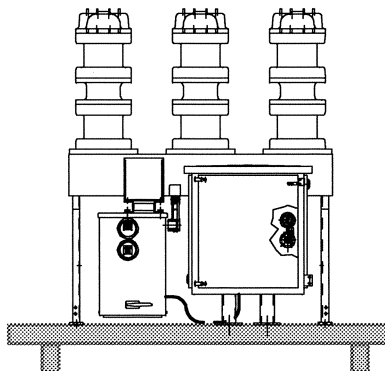
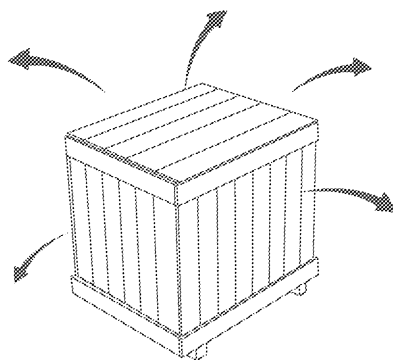
В данном модуле рассматриваются следующие темы:

Тема	Страница
Контроль полюсов при распаковке ящиков на площадке	2
Контроль наличия элегаза в полюсах	3

Контроль полюсов при распаковке ящиков на площадке

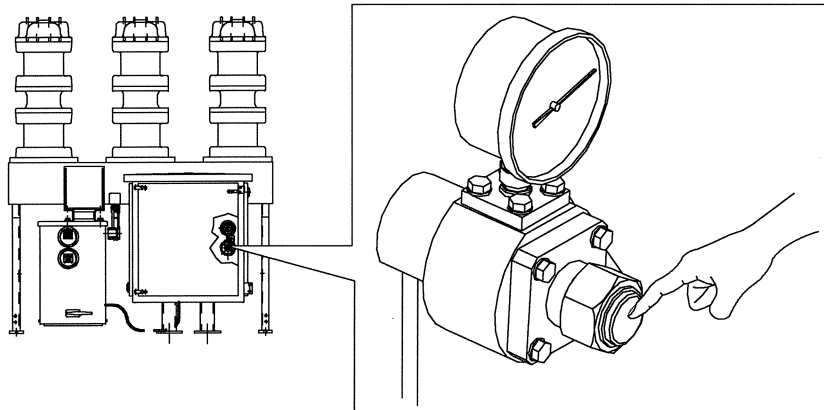
Подготовка полюса

Снять крышку и откинуть стороны ящика. Отодвинуть защитную упаковку, чтобы получить доступ к устройству заполнения, расположенному под рамой.



Осмотр полюсов

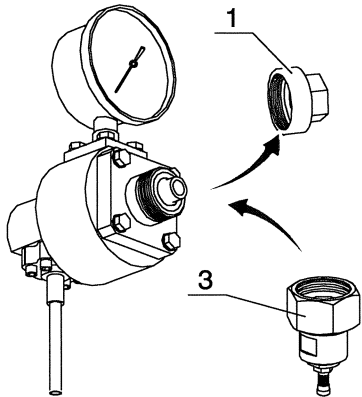

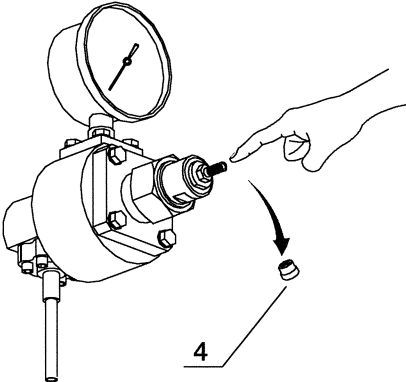
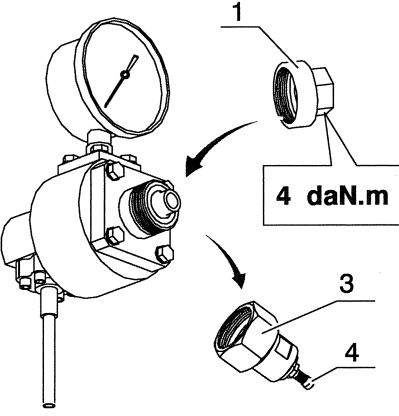
- Осмотреть состояние изоляторов. Убедиться, что транспортировка не привела к откалыванию или сильному повреждению эмали.
- Необходимо проверить наличие элегаза в элементах полюсов, прежде чем продолжить установку.



Контроль наличия элегаза в полюсах

Порядок действий

В следующей таблице приводятся этапы контроля наличия элегаза в полюсах:

Этап	Действие	Иллюстрация
1	Снять пробку (1) чтобы установить устройство заполнения (3), блокируя его вручную.	
2	Отвинтить колпачок (4) и кратко нажать на клапан вентиля: <u>из него должно выйти немного газа</u> . Если вы не констатируете выход газа, обратитесь в наш отдел гарантийного обслуживания. 	
3	<ul style="list-style-type: none"> Затянуть колпачок (4) и снять устройство заполнения (3). Установить обратно пробку (1). 	

Данная страница намеренно оставлена без текста.