

Описание

Необходимые
материалы
принадлежности

и Список материалов и принадлежностей AREVA, необходимых для монтажа.:

Артикул AREVA	Иллюстрация	Иллюстрация
-01861262		Бидон ISOPROPANOL (1L)
-01835106		Вазелин 204-9
-02212337		Абразивная губка Scotch Brite
-02212334		Ткань для вытирания
-02211842		Круглая кисть 4
-02211831		Плоская кисть 16

В этом модуле

В данном модуле рассматриваются следующие темы:

Тема	Страница
Подготовка контактных поверхностей	2
Монтаж гибких соединений	3

Подготовка контактных поверхностей

Порядок действий по
 подготовке

В следующей таблице приводятся этапы подготовки контактных
 поверхностей:

ПРИМЕЧАНИЕ: следующие операции следует выполнять ТОЛЬКО
 в момент монтажа.

Этап	Операция	Иллюстрация
1	Снять защиту и тщательно очистить участки под стыковку.	
2	Слегка отшлифовать абразивной губкой Scotch Brite.	
3	Устранить получившуюся пыль.	
4	Нанести легкий слой НЕЙТРАЛЬНОГО ВАЗЕЛИНА.	
5	Вытереть чистой тканью, оставляя только тонкую пленку.	



Монтаж соединений

Верхние и нижние
соединения

Немедленно после подготовки поверхностей контакта смонтировать верхние и нижние соединения на дугогасительной камере. Закрепить соединения между выключателем и шинным комплектом при помощи резьбовых деталей и применяя соответствующий вращающий момент затяжки.

ГИБКИЕ СОЕДИНЕНИЯ И
РЕЗЬБОВЫЕ ДЕТАЛИ ВНЕ
ПОСТАВКИ AREVA



Важная информация



Сопротивление электрического контакта каждого соединения разъема с плетеным проводником не должно превышать $0,5 \mu\Omega$, по которым проходит номинальный ток установки.

Это измерение должно быть осуществлено перед началом любой сдачи в эксплуатацию.

Эта страница оставлена незаполненной преднамеренно.